

Montageanleitung Mercedes S Klasse DC W220 Airmatic (nicht ABC)

Federbeinwechsel vorne

Allgemeine Hinweise:

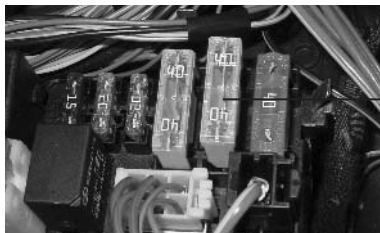
- Lagerung der Federbeine nicht unter -15 °C und über 50 °C.
- Der Ein- und Ausbau darf nur von geschultem Personal in einer Fachwerkstatt durchgeführt werden.
- Selbstsichernde Muttern erneuern.
- Beschädigungen an Leitungen und Kabeln vermeiden.
- Achtung: Erfolgt der Umbau anders, oder in anderer Reihenfolge, als in der Anleitung beschrieben, können Schäden an Fahrzeug und Luftfedermodul entstehen!

Einbauanleitung Federbeinwechsel vorne:

- Lenkung geradeaus stellen.



Während der Arbeiten am Luftfedermodul muss die Zündung ausgeschaltet bleiben.



- Im rechten Sicherungskasten (Motorraum) die mittlere der drei großen Sicherungen abziehen ①.

- Fahrzeug anheben.



Die vom Fahrzeughersteller vorgeschriebenen Hebebühnenaufnahmepunkte verwenden.

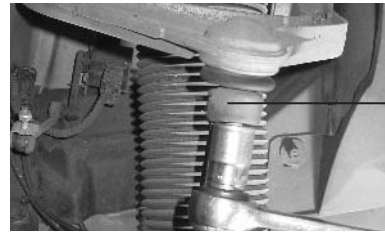
Lebensgefahr durch Abrutschen des Fahrzeugs.

- Rad demontieren.

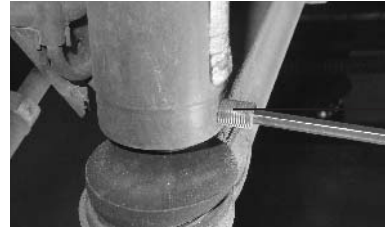


- Höhenstandsensorgestänge demontieren ②.

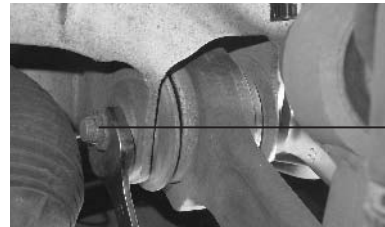
- Stecker (Dämpferventil, ABS) des auszubauenden Federbeins abziehen.



- Verbindung des oberen Dreieckslenkers lösen ⑨.



- 2 Madenschrauben unten am Federbein herauserschrauben ③.



- Querlenker innen lösen ⑦.



- Druckleitungsanschluss am Federbein abschrauben ④.

Luftdruck!

Langsam lösen und Luft entweichen lassen.



- Federbein am Kugelgelenk des Dreieckslenkers mit geeignetem Hebel lösen ⑥.



- 3 Muttern oben an der Karosserie abschrauben (5).
- Federbein seitlich nach unten herausnehmen.



- Neues Federbein nach oben einsetzen und die oberen Muttern anlegen (5).



Muttern erst im fahrfertigen Zustand vollständig festziehen.



- Federbein mit Madenschrauben am Kugelgelenk des unteren Querlenkers montieren (20 Nm) (8).



Madenschrauben müssen mindestens bündig mit dem Federbein abschließen.



- Oberen Dreieckslenker montieren (9).
- Stecker Vorderachsverteiler (Dämpferventil, ABS) des einzubauenden Federbeins einstecken.



- Höhenstandsensorgestänge montieren (2).
- Rad montieren.



- Druckleitung anschrauben (5 Nm) (4).
- O-Ring überprüfen – falls nötig, erneuern.



- Sicherung einsetzen (1).



- Fahrzeug auf ca. 400 mm (Achsmittelpunkt – Kotflügelunterkante) von der Hebebühne ablassen (10).



Fahrzeug niemals mit druckloser Luftfederung vollständig von der Hebebühne ablassen.



- Motor starten, min. 2 Minuten warten, Anhebefunktion der Bordelektronik betätigen (11).
- Hebebühne zunächst langsam, erst wenn sich Fahrzeug selbstständig anhebt, vollständig ablassen.
- AIRmatic auf Dichtheit prüfen.
- Schrauben im fahrfertigen Zustand nach Vorgaben des Herstellers vollständig festziehen.



- 3 Muttern Karosserie (5): 20 Nm (Empfehlungen des Fahrzeugherstellers beachten!)



Assembly Instructions Mercedes S-Class DC W220 Airmatic (not models with ABC)

Replacing the front spring strut

General information:

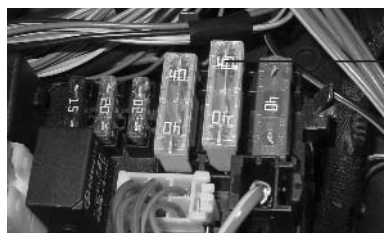
- Do not store the spring struts at temperatures below -15 °C or over 50 °C.
- The spring strut may only be installed or removed by trained mechanics in a professional repair shop.
- Replace the self-locking nuts.
- Avoid damaging the wires and cables.
- Attention: Replacing the spring struts in a manner other than described in the instructions may damage the vehicle and the pneumatic shock module!

Procedure:

- Straighten the steering wheel.



The ignition must remain switched off while work is conducted on the pneumatic shock absorber module.



- There are three large fuses in the right fuse box (under the hood), remove the middle one ①.

- Raise the vehicle.



Make sure to lift the vehicle on the hoisting points specified by the manufacturer of the vehicle.

Risk of fatal injury if the vehicle slides off the hoist.

- Disassemble the wheel.

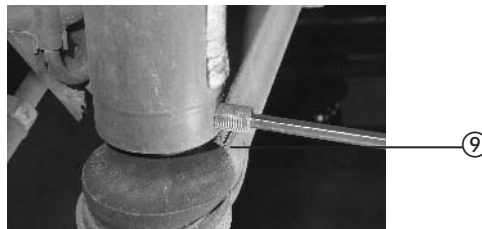


- Disassemble the level control sensor rod ②.

- Pull of the plug (absorber valve unit ABS) on the spring strut you are replacing.



- Detach the upper steering triangle ⑨.



- Unscrew 2 stub screws on the bottom of the spring strut ③.



- Detach the inside suspension arm ⑦.



- Unscrew the pressure line connector on the spring strut ④.



*Air pressure!
Release slowly and allow air to escape.*



- Use the right tool to detach the spring strut from the steering triangle at the ball joint ⑥.



- Unscrew 3 nuts on top of the chassis ⑤.
- Pull out the spring strut downward on the side.



- Install the new spring strut upward and screw on the top nuts ⑤.



Do not tighten the nuts completely until the vehicle is ready to drive.



- Use the stub screws to assemble the spring strut to the ball joint of the lower suspension arm (20 Nm) ⑧.



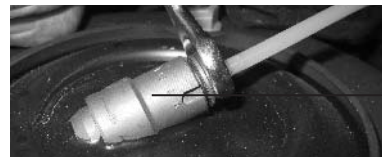
Stub screws must be at least flush with the spring strut.



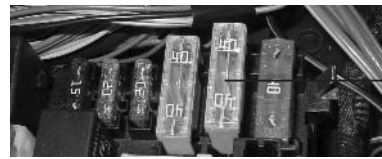
- Assemble the upper steering triangle ⑨.
- Insert the front axle distributor plug (absorber valve, ABS) on the spring strut you are installing.



- Assemble the level control sensor rod ②.
- Assemble the wheel.



- Screw on the pressure line (5 Nm) ④.
Check the O-ring – replace if necessary.



- Insert the fuse ①.



- Lower the vehicle approx. 400mm (axle centre – lower edge of the fender) from the lifting platform ⑩.



Never completely lower the vehicle from the lifting platform if the air shocks are not pressurized!



- Start the motor, wait for at least 2 minutes, and actuate the pressurizing function from the cockpit ⑪.
- Lower the lifting platform slowly at first and then completely after the vehicle supports itself.
- Check the AIRmatic for density.
- Tighten the bolts according to the specifications of the manufacturer after the vehicle is ready to drive.



3 nuts chassis ⑤: 20 Nm (Comply with the recommendations of the vehicle manufacturer!)